



CONHECIMENTO EM MOVIMENTO O BOLETIM TÉCNICO DA NSK

Ferramentas, Acessórios e Lubrificantes

Com o compromisso de ser um provedor de soluções, exceder expectativas e adicionar valor aos processos produtivos de nossos clientes a área de Engenharia de Aplicação e Serviços da NSK através de seu portfólio de ferramentas, acessórios e lubrificantes compartilha inovação e conhecimento.

Aquecedor Indutivo EHP-LB 09

O Aquecedor Indutivo EHP-LB 09 tem como principal função o aquecimento de peças em forma de anel - rolamentos, engrenagens, polias e buchas - que necessitam de dilatação do diâmetro interno para que sejam montadas. O princípio de funcionamento do Aquecedor Indutivo EHP-LB 09 pode ser comparado ao de um transformador. A tensão e corrente elétrica, que circulam nas espiras da bobina de indução, induzem uma baixa tensão, ou seja, alta intensidade de corrente elétrica na peça. Como a peça se comporta como uma bobina de uma espira só, a alta intensidade da corrente gera calor apenas na peça. Uma vez que o calor é gerado apenas na peça, todos os componentes do aquecedor permanecem frios.

O funcionamento do aquecedor é controlado pelo sistema eletrônico interno (operado em extra-baixa tensão) em qualquer um dos dois modos (tempo/temperatura). Sendo este único e exclusivamente responsável por chavear eletronicamente o disparo do Tiristor



Para mais informações, visite: www.nsk.com.br

de módulo responsável pela “liberação” da energia elétrica para a bobina de indução tendo, por consequência, o aquecimento da peça. O aquecimento sobre hipótese alguma será iniciado automaticamente quando o equipamento for plugado à rede de alimentação e/ou o disjuntor geral for acionado. O início do aquecimento será sempre realizado através do botão “LIGA” localizado no painel de operação do equipamento, ao qual deve ser acionado intencionalmente pelo operador do equipamento.

Vantagens

- Pode ser usado tanto para rolamentos blindados quanto para rolamentos normais;
- É adequado para expansão de qualquer peça metálica em forma de anel;
- Aquece a peça de maneira uniforme e controlada;
- Elimina danos que possam ocorrer durante o processo de montagem da peça;
- Aumenta a vida útil do rolamento, pois expande o anel reduzindo, deste modo; qualquer interferência mecânica que normalmente ocorre durante a montagem;
- Possibilita a montagem da peça em qualquer local devido à facilidade de transporte do aparelho;
- Reduz o tempo de montagem;
- Apresenta baixo consumo de energia;
- Simplicidade de manuseio;
- Oferece alta segurança em operação (sem risco de incêndio);
- Não apresenta efeitos nocivos ao meio ambiente.



Para mais informações, visite: www.nsk.com.br

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Característica	Especificação
Tensão	220V
Dimensão da peça a ser aquecida	20 a 400mm de diâmetro interno e até 600mm de diâmetro externo
Peso máximo da peça	120kg
Controle digital de tempo	0 a 60 minutos com variação de 1 segundo
Controle digital de temperatura	Com sensor magnético tipo "J"
Variação de potência	Sim, 50 ou 100%
Potência instalada	6 kVA
Material de carcaça	Aço inoxidável 304 com pintura a pó microtexturizada, apropriado para suportar impacto e o peso das peças a serem aquecidas
Alarme sonoro	Sim, no final do aquecimento
Arestas dos bastões	12x12, 20x20, 30x30, 40x40, 60x53 / 300mm
Peso total do aquecedor	50 kg
Disjuntor de comando e proteção	32A
Dimensões do aquecedor (LxAxP)	600x400x670mm
Diâmetro da bobina	115mm
Distância entre suportes	150mm
Altura dos suportes	200mm
Desmagnetização automática	Único equipamento nacional com desmagnetização igual a três segundos e magnetismo residual máximo de 1,24 A/cm, conforme laudo de desmagnetização emitido pelo CEPEL, do Rio de Janeiro – RJ.

Para mais informações, visite: www.nsk.com.br